

Dotata di un sistema di riempimento del sacco a nastro motorizzato, questo, attraverso un canale calibrato, convoglia ed accelera i prodotti granulari, liberamente scorrevoli, senza alterare la granulometria del materiale.

Un portello d'apertura frontale dell'ugello consente una facile pulizia del prodotto all'interno del nastro. È indicata per prodotti come: zucchero, riso, grano e cereali in genere, granuli plastici, fertilizzanti granulari, ecc... L'ITN si pone nella fascia di alta produzione, infatti, raggiunge una produzione massima di 360 + 400 sacchi/ora, in relazione al tipo di prodotto e di sacco ed anche per questo modello è possibile collocare fino a quattro macchine in batteria per una produzione complessiva massima di 1200 + 1400 s/h.

L'insaccatrice ITN dispone dei seguenti accessori opzionali:

- Infilasacco automatico modello TRANSFER.
- Dispositivo motorizzato per la regolazione automatica dell'altezza del poggiacppo.
- Ribaltasacco automatico con evacuazione del sacco su nastro trasportatore.
- Regolazione automatica del tempo di vibrazione per ottenere un assestamento ottimale del prodotto all'interno del sacco.

Con questi accessori la macchina diventa completamente automatica ed annulla la presenza dell'operatore.

Dotée d'un système de remplissage du sac à bande motorisée, le convoyeur à travers un canal calibré, convoie et accélère les produits, sans altérer la granulométrie du produit. Une ouverture totale permet un nettoyage facile de l'alimentateur.

Cette machine est recommandée pour ensacher des produits tels que: sucre, riz, blé et céréales en général, granulés plastiques, fertilisants en granulés, etc...

L'ensacheuse ITN se place dans la catégorie de cadences élevées, pouvant atteindre une cadence maximum de 360 - 400 sacs/heure, selon le type de produit et de sac. Il est possible d'obtenir des cadences plus élevées en combinant jusqu'à quatre machines en ligne, permettant ainsi d'atteindre des cadences jusqu'à 1200 - 1400 s/h.

L'ensacheuse ITN dispose des accessoires suivants en option :

- Présentateur automatique de sacs modèle TRANSFER
- Réglage en hauteur motorisé de la sellette
- Basculeur de sacs automatique et évacuation du sac plein sur tapis convoyeur.
- Réglage automatique du temps de tassage du sac pour obtenir une stabilisation optimale du produit dans le sac.

Grâce à ces accessoires la machine et les changements de formats sont entièrement automatiques.

ITN valve bag fillers are equipped with a belt bag filling system. A net weigh scale separate from the packer delivers preweighed product to the belt, and the belt into the bag. This bag filling system design encloses the belt in a purpose designed product flow channel, and is specifically suited for granular, free flowing products whose grain size must not be altered during packaging; products such as rice, plastic pellets, sugar, and fertilizers.

A frontal opening door of filling spout allows the product to be easily cleaned inside the belt.

Each ITN is capable of a maximum production speed of between 360-400 bags/hour depending on the type of product and bag. If higher production rates are required, a system of up to 4 machines may be placed inline for production speeds of between 1200-1400 bags/hour.

ITN series valve bag fillers may be equipped with the following features:

- TRANSFER automatic bag placing unit
- Automatic bag chair height adjustment
- Automatic bag kick off onto take-away conveyor

Equipped with these options, the machine becomes completely automated

Este modelo está equipado con un sistema de llenado del saco con cinta motorizada que, a través de un canal calibrado, transporta rápidamente los productos granulados de flujo libre, sin alterar la granulometría del material.

La puerta de apertura frontal de la boquilla permite limpiar fácilmente el producto presente en el interior de la cinta. Diseñado para productos como: azúcar, arroz, trigo y cereales, granulos plásticos, abonos granulados, etc. El modelo ITN pertenece a la gama de las máquinas de alta producción, alcanzando una producción máxima de 360 + 400 sacos/hora, en función del producto y del saco. Este modelo también, permite colocar hasta cuatro máquinas en batería para alcanzar una producción máxima de 1200 + 1400 s/h.

La ensacadora ITN dispone de los siguientes accesorios opcionales:

- Dispositivo aplicador del saco automático modelo TRANSFER.
- Dispositivo motorizado para la regulación automática de la altura del apoyo-saco.
- Vuelca-saco automático con desplazamiento del saco sobre la cinta transportadora.
- Regulación automática del tiempo de vibración para la correcta distribución del producto en el saco.

Con estos accesorios la máquina funciona de forma completamente automática y no requiere la presencia del operador.



A



B

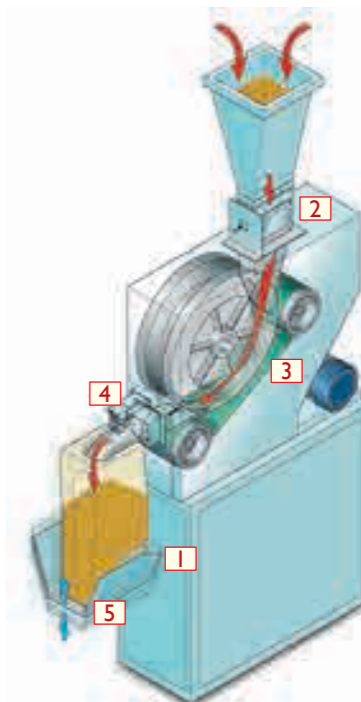
- A. Gruppo nastro lancio prodotto all'interno del sacco
B. Gruppo ugello con rapida apertura per svuotamento tappeto

- A. Belt bag filling system
B. Product flow channel with inspection window

- A. Ensemble alimentateur à bande pour le remplissage du sac.
B. Ensemble bec d'ensachage avec ouverture rapide pour le nettoyage de l'alimentateur.

- A. Grupo cinta para la introducción del producto en el saco
B. Grupo boquilla con apertura rápida para el vaciado de la cinta

Dotazioni di serie e dimensioni d'ingombro - Serial features and overall dimensions - Dotations de série et dimensions d'encombrement - Material de equipo de serie y dimensiones totales



1. Sistema di vibrazione, attraverso eccentrico meccanico, del sacco durante il riempimento.
2. Canale superiore di regolazione flusso prodotto con ispezione visiva.
3. Tappeto trasporto prodotto all'interno del sacco
4. Gruppo tieni sacco pneumatico.
5. Gruppo poggia sacco con regolazione dell'altezza manuale o automatico.

1. Motor driven, cam actuated, bag support vibrating system
2. Calibrated product flow channel with inspection window
3. Self regulating belt tensioning device with belt quick-change mechanism
4. Pneumatically actuated bag holders
5. Bag support with manual height adjustment

1. Système de tassage par excentrique motorisé, pendant la phase de remplissage du sac.
2. Canal supérieur pour le réglage du flux de produit et visualisation du produit.
3. Alimentateur à bande.
4. Ensemble pince sac pneumatique.
5. Sellette inclinée à réglage en hauteur motorisé.

1. Sistema de vibración (con sistema excéntrico mecánico) del saco durante el llenado.
2. Canal superior de regulación del flujo de producto con mirilla de inspección.
3. Cinta transportadora del producto hasta el interior del saco
4. Grupo sujeta-saco neumático.
5. Grupo apoya-saco con regulación de la altura manual o automática.

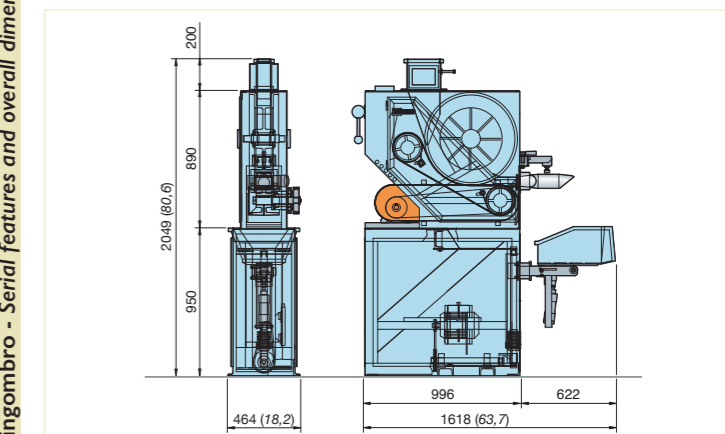


Tabella comparativa della produzione sulla singola macchina con prodotto polveroso/farinoso.
Production comparative table for a single machine with Flourey/Powdery product.

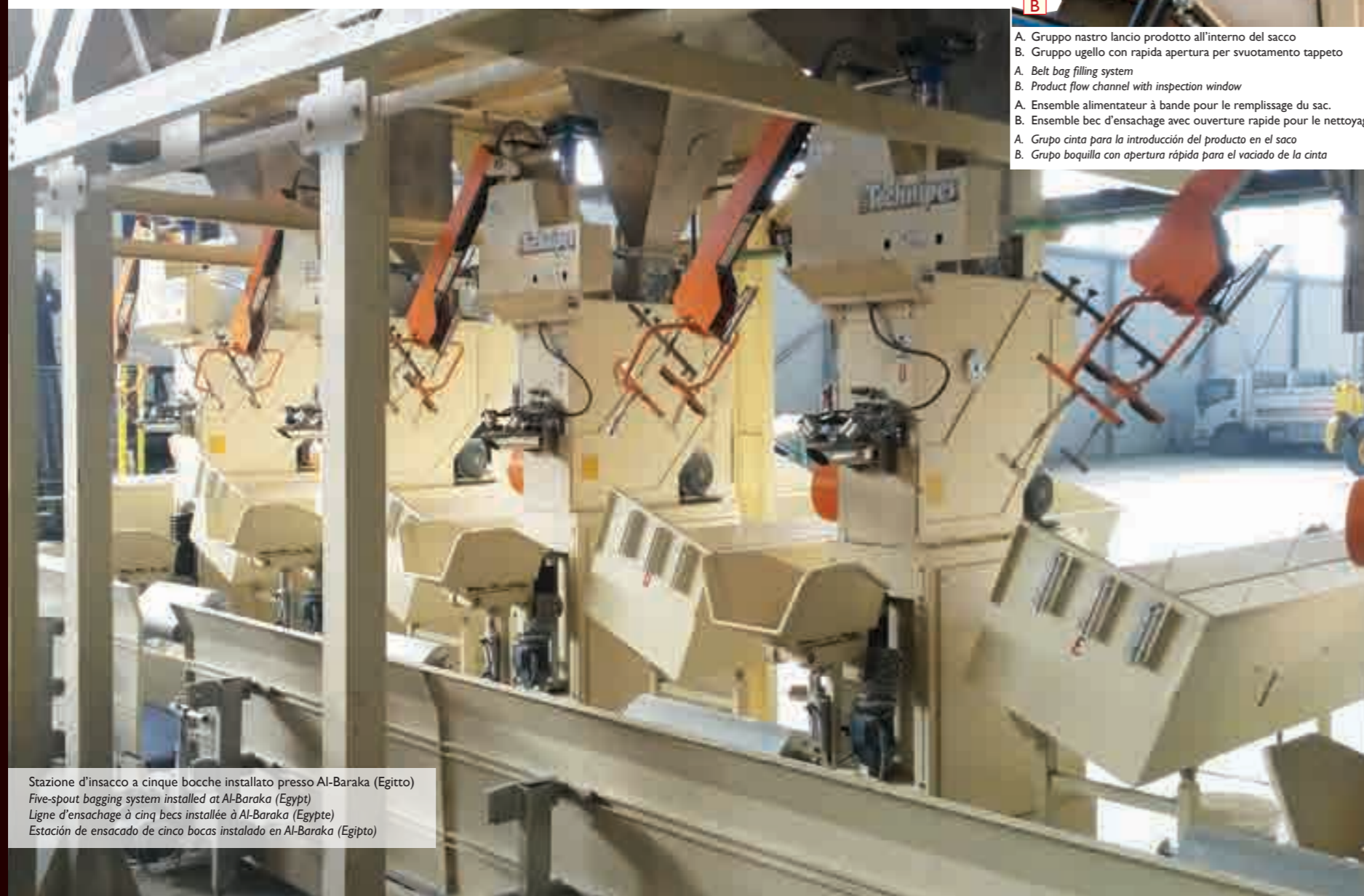
Tableau des cadences suivant les différentes portées.

Tabla de comparación de la producción en máquina individual con producto en polvo/harinas.

Pesata - Weight Modèle - Modelo	Valvola Valve	Produzione s/h - Output b/h Cadence sacs/h - Producción s/h
10	110	320
10	130	360 + 400
25	110	300
25	130	320 + 360
25	150	360 + 400
50	130	320 + 340
50	150	320 + 360

Le produzioni riportate sono puramente indicative e non vincolanti per la TECHNIPES
The indicated output values are merely indicative and are hence not binding for TECHNIPES
Les cadences stipulées sont indicatives et non contractuelles pour TECHNIPES.

Las producciones aquí indicadas deberán considerarse como ejemplo y no suponen ninguna obligación por parte de TECHNIPES



Stazione d'insacco a cinque bocche installato presso Al-Baraka (Egitto)
Five-spout bagging system installed at Al-Baraka (Egypt)
Ligne d'ensachage à cinq bocs installée à Al-Baraka (Egypte)
Estación de ensacado de cinco bocas instalado en Al-Baraka (Egipto)