

L'insaccatrice per sacchi a valvola modello ITC è dotata di un sistema di riempimento del sacco a coclea che spinge forzatamente il prodotto all'interno del sacco, garantendo il trasferimento di tutta la quantità di materiale precedentemente pesato. Idonea ad insaccare tutti i prodotti polverosi o sfarinati in genere oppure i granulari, quali: farine, sabbia, premiscelati per edilizia, mangimi sfarinati, cereali, polveri chimiche, ecc...

Tutte le ITC montano, nella versione standard, la testata di contenimento del prodotto in acciaio inossidabile AISI 304. La macchina raggiunge una produzione massima di 240 + 300 sacchi/ora, in relazione al tipo di prodotto e di sacco. È possibile raggiungere produzioni più elevate collocando fino a quattro macchine in batteria per una produzione complessiva massima di 1000 + 1200 s/h.

L'insaccatrice ITC dispone dei seguenti accessori opzionali:

- Infilasacco automatico modello TRANSFER;
- Regolazione automatica dell'altezza del poggiacppo.
- Ribaltasacco automatico con scarico del sacco su nastro trasportatore.
- Regolazione automatica del tempo di vibrazione per ottenere un assestamento ottimale del prodotto all'interno del sacco

Con questi accessori la macchina diventa completamente automatica ed annulla la presenza dell'operatore.

L'ensacheuse pour sacs à valve modèle ITC est dotée d'un système de remplissage du sac par vis qui pousse le produit dans le sac, garantissant l'ensachage de tout le produit préalablement pesé. Idéal pour ensacher les produits pulvérulents ou granulés tels que: farine, sable, produits pré-mélangés destinés au secteur du bâtiment, alimentation animale en farine, céréales, poudres chimiques, etc... toutes les ensacheuses ITTC en version standard sont équipées de la partie en contact avec le produit en INOX AISI 304. La machine peut atteindre une cadence maximum de 240 à 300 sacs/heure, en fonction du produit ensaché. Il est possible bien sûr, d'obtenir des cadences plus élevées en combinant jusqu'à quatre machines en ligne, permettant ainsi d'atteindre des cadences de 1000 à 1200 sacs/h.

L'ensacheuse ITC dispose des accessoires suivants en option:

- Présentateur automatique de sacs modèle TRANSFER
- Réglage en hauteur motorisé de la sellette
- Basculeur de sacs automatique et évacuation du sac plein sur tapis convoyeur.
- Réglage automatique du temps de tassage du sac pour obtenir une stabilisation optimale du produit dans le sac.

Grâce à ces accessoires la machine et les changements de formats sont entièrement automatiques.

ITC valve bag fillers are equipped with an auger bag filling system. A net weigh scale separate from the packer delivers preweighed product to the auger, and the auger into the bag. This versatile system is ideal for products with dusty or floury characteristics, yet is also well suited to granular or pelletized products. Products such as flours, sands, feeds, chemicals, may all be packed with this machine.

All ITC machines feature the auger infeed housing in AISI 304 stainless steel as standard.

Each ITC is capable of a typical production speed of between 240-300 bags/hour depending on the type of product and bag. If higher production rates are required, a system of up to 4 machines may be placed inline for production speeds of between 1000-1200 bags/hour.

ITC series valve bag fillers may optioned with the following features:

- TRANSFER automatic bag placing unit
- Automatic bag chair height adjustment
- Automatic bag kick off onto take-away conveyor
- Integrated bag vibration to obtain an optimum settlement of the product inside the bag.

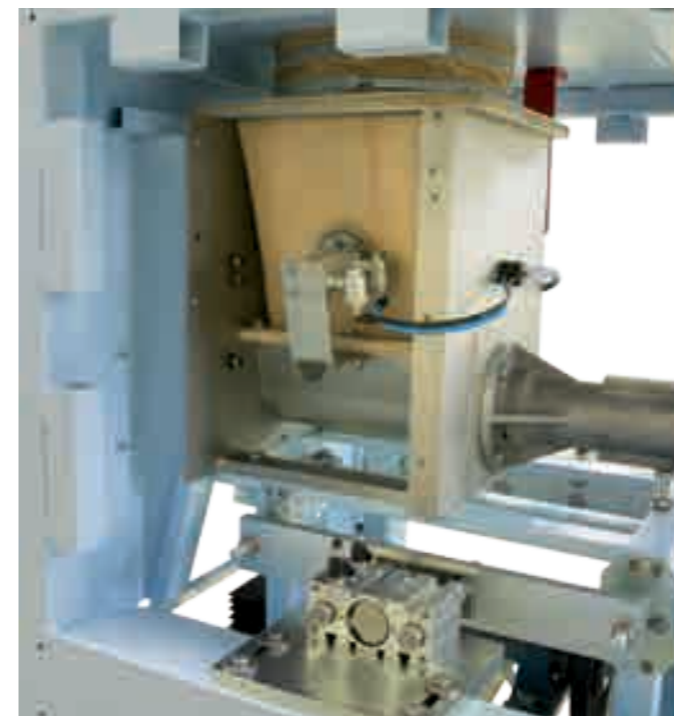
Equipped with these options, the machine becomes completely automated

La ensacadora para sacos de válvula ITC dispone de un sistema de llenado del saco con tornillo sinfín que empuja el producto en el interior del saco y garantiza la transferencia completa de la cantidad de material pesado anteriormente. Este modelo es diseñado para los productos pulverizados o granulados, por ejemplo: harina, arena, premezclas para la construcción, harina de pienso, cereales, polvos químicos, etc. Todas las máquinas modelo ITC versión estándar presentan un cabezal de retención del producto de acero inoxidable AISI 304. La máquina alcanza una producción máxima de 240 + 300 sacos/hora, en función del tipo de producto y saco. Es posible aumentar la producción hasta 1000-1200 s/h colocando cuatro máquinas en batería.

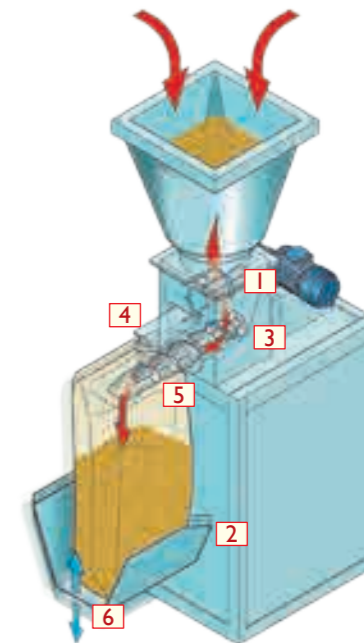
La ensacadora ITC dispone de los siguientes accesorios opcionales:

- Dispositivo aplicador del saco automático modelo TRANSFER.
- Regulación automática de la altura del apoya-saco.
- Vuelca-saco automático con descarga del saco sobre la cinta transportadora.
- Regulación automática del tiempo de vibración para la correcta distribución del producto en el saco.

Con estos accesorios la máquina funciona de forma completamente automática y no requiere la presencia del operador



Testata insaccatrice con parte intermedia in gomma idonea per prodotti che tendono ad incollarsi  
Auger infeed housing configured in optional rubber ideal for products that tend to stick.  
Ensacheuse avec partie intermédiaire en gomme adaptée aux produits collants  
Cabezal ensacadora con parte intermedia de goma, idóneo para productos que pueden pegarse



Dotazioni di serie e dimensioni d'ingombro - Serial features and overall dimensions - Dotations de série et dimensions d'encombrement - Material de equipo de serie y dimensiones totales

1. Aspo agitatore posto sopra la coclea d'insacco per facilitare lo scorrimento del prodotto.
2. Sistema di vibrazione, attraverso eccentrico meccanico, del sacco durante il riempimento.
3. Tenuta della polvere con sistema d'insufflaggio dell'aria alla guarnizione.
4. Gruppo tieni sacco pneumatico.
5. Coclea a passo variabile di riempimento, con dispositivo di sostituzione rapido.
6. Gruppo poggia sacco con regolazione dell'altezza manuale o automatico.

1. Agitator to assist with product flow
2. Cam actuated bag chair vibrating system.
3. Integrated dust collection port.
4. Pneumatically actuated bag clamps with integrated sensors.
5. Auger with quick change mechanism.
6. Bag support with manual or automatic height adjustment.

1. Agitateur placé sur la vis d'ensachage pour faciliter l'écoulement du produit.
2. Système de tassage par excentrique motorisé, pendant la phase de remplissage du sac.
3. Soufflage par air comprimé pour la protection des paliers.
4. Ensemble pince sac pneumatique.
5. Vis d'ensachage à pas variable et dispositif permettant le démontage rapide.
6. Sellette à réglage en hauteur motorisé.

1. Molinete agitador posicionado sobre el tornillo sinfín de ensacado para facilitar el deslizamiento del producto.
2. Sistema de vibración (con sistema excéntrico mecánico) del saco durante el llenado.
3. Retención del polvo con sistema de insuflado del aire en la junta.
4. Grupo sujeta-saco neumático.
5. Tornillo sinfín de paso variable para el llenado, con dispositivo de sustitución rápida.
6. Grupo apoya-saco con regulación de la altura manual o automática.

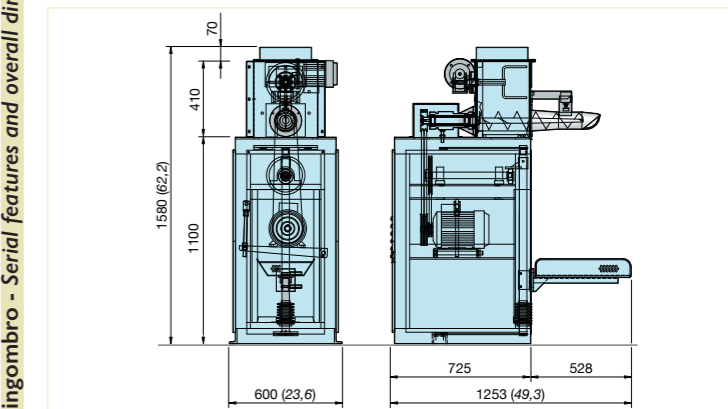


Tabella comparativa della produzione sulla singola macchina con prodotto polveroso/farinoso.  
Production comparative table for a single machine with Floury/Powdery product.  
Tableau des cadences suivant les différentes portées.  
Tabla de comparación de la producción en máquina individual con producto en polvo/harinas.

Pesata - Weight Modèle - Pesaje	Válvula Válvula	Produzione s/h - Output b/h Cadence sacs/h - Producción s/h
10	110	220 + 240
10	130	240 + 300
25	110	200
25	130	240 + 260
25	150	240 + 280
50	130	220 + 240
50	150	240 + 260

Le produzioni riportate sono puramente indicative e non vincolanti per la TECHNIPES  
The indicated output values are merely indicative and are hence not binding for TECHNIPES  
Les cadences stipulées sont indicatives et non contractuelles pour TECHNIPES.  
Las producciones aquí indicadas deberán considerarse como ejemplo y no suponen ninguna obligación por parte de TECHNIPES



Stazione d'insacco a quattro bocche installato presso Secerana Osijek (Hrvatska)  
Four-spout bagging system installed at Secerana Osijek (Hrvatska)  
Ensacheuse à quatre becs installée à Secerana Osijek (Hrvatska)  
Estación de ensacado de cuatro bocas instalado en Secerana Osijek (Hrvatska)